

ПОЧЕТНАЯ ГРАМОТА



*За особые успехи в работе, высокий
профессионализм, личный вклад в развитие
завода «Краски КВИЛ»*

НАГРАЖДАЕТСЯ

**Галушко
Артем Андреевич**

инженер АСУТП

Генеральный директор
ООО Завод «Краски КВИЛ»

Ковалев К. В.

Председатель Совета директоров
ООО Завод «Краски КВИЛ»

Ковалев В. В.



2019 г.

Фильтры

Раздел ОКВЭД
Все ▾

Вид деятельности
Все ▾

Инструменты
Все ▾

Технологический процесс
Все ▾

Эффект
Все ▾

Бизнес-процесс
Все ▾

Год
2019 2019

Содержание
Все

Публикации 101

Сбросить фильтры 🔄

Лучшие практики ✕

Сортировать: **Популярные** ▾

Моя база знаний



/ Лучшие практики
 Повышение эффективности производства опор дорожного освещения



/ Лучшие практики
 Повышение эффективности производства полуфабрикатов цыплят-бройлеров



/ Лучшие практики
 Увеличение производительности участка осевых агрегатов



/ Лучшие практики
 Оптимизация работы операторов участка упаковки красок в жестяные банки 1-10л



/ Лучшие практики
 Повышение общей эффективности работы участка сборки автофургонов



/ Лучшие практики
 Сокращение уровня незавершенного производства заготовок и комплектующих для изго...



/ Лучшие практики
 Повышение производительности участка сборки медицинских приборов



/ Лучшие практики
 Сокращение времени сборки основания прицепа



/ Лучшие практики
 Сокращение времени сборки насосов



[Главная](#) / [Участникам проекта](#) / [База знаний](#) / Оптимизация работы операторов участка упаковки красок в жестяные банки 1-10л

ВСЕ ЛУЧШИЕ ПРАКТИКИ

Повышение производительности труда

Оптимизация работы операторов участка упаковки красок в жестяные банки 1-10л

ООО ЗАВОД "КРАСКИ КВИЛ", Белгородская область

05 августа 2020 👁 82

В связи с прогнозируемым ростом рыночного спроса на 50% в высокий сезон, перед предприятием поставлена задача по увеличению объема выпуска продукции

➤ [Детали проекта](#)

Основной результат

Увеличение выработки участка упаковки красок с 500 до 755 кг/час на человека, на 51%.



Дополнительный эффект

- Уменьшение себестоимости продукции на 14%.

- Сокращение времени выполнения заказа с 8 часов до 5 часов, на 35%

Проблема

- Простои оборудования на подготовку от 20 до 50% от рабочего времени.
- Подготовительно-заключительные работы: промывка, подготовка материалов, транспортировка готовой продукции на склад проводились операторами линии.
- В высокий сезон для увеличения объемов выпуска нанимается временный персонал с низкой квалификацией, что приводило к невыполнению производственного плана.
- Колебания до 100% времени выполнения подготовительных работ.

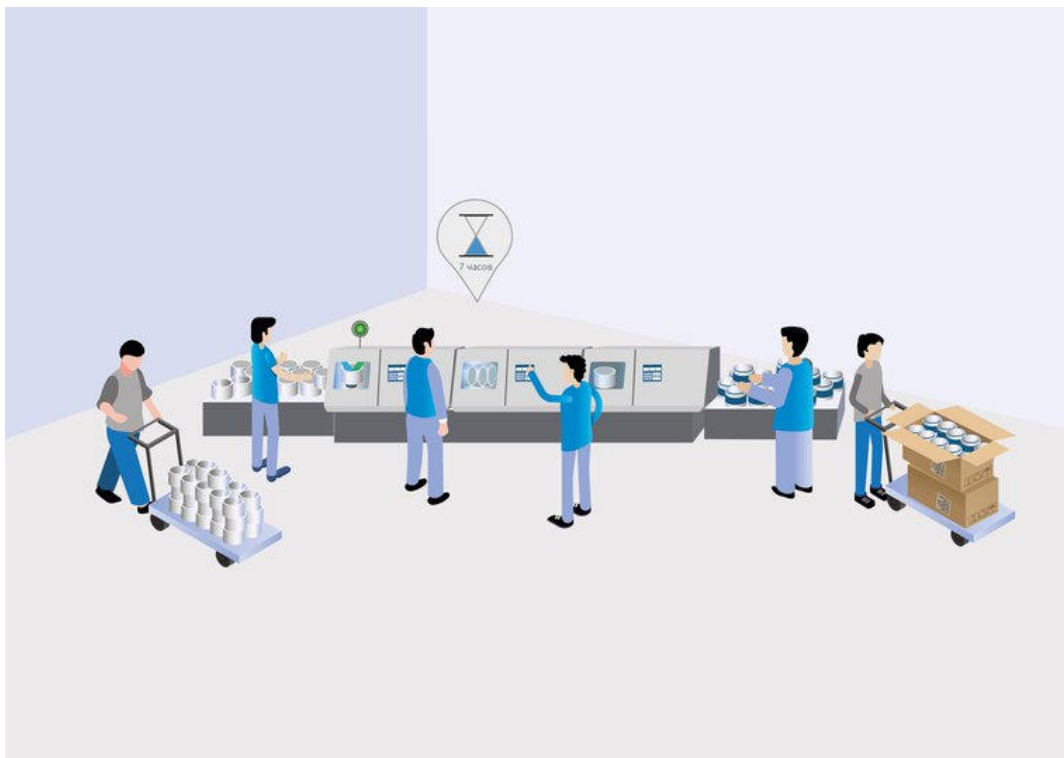


- Перед началом работы операторы подготавливали линию разлива краски: отмывали оборудование от предыдущей краски, подвозили пустые банки и вывозили готовую продукцию. Это приводило к потерям рабочего времени до 4 часов.

Решение

- Передача подготовительных, транспортных и завершающих операций от операторов линии вспомогательному персоналу.
- Часть операций подготовки линии проводится до остановки силами вспомогательного персонала.

- **Внедрение системы планирования и контроля производства с маршрутными листами для каждого сотрудника и производственным анализом выпуска продукции.**



- Подготовка к работе линии разлива проводится до остановки вспомогательным персоналом, что привело к полноценной загрузке оборудования в течении смены.
- Все работы выполняются без привлечения стороннего персонала.

Стоимость решения

Изменения реализованы собственными силами, без дополнительных затрат.*

* - Согласно информации предприятия



Стандартизированная работа



Быстрая переналадка

Комментарии к публикации



Напишите Ваш комментарий здесь...

ОТПРАВИТЬ



Поделиться



[↔ Скопировать ссылку](#)

3 1

Национальный проект

О проекте

Системные меры

Адресная поддержка

Поддержка занятости

Участники проекта

Регионы-участники проекта

Мероприятия

Глоссарий

Вопросы и ответы

Участникам проекта

База знаний

Диагностика

Обучение

Финансовая поддержка

Биржа бизнес оферт

Административные барьеры

Рейтинги

Форум